

iBiotec®

ALTERNATIF SOLVENTLER - CMR REPLASMANI
EKO-SOLVENT

Teknik Bilgi - Sürümü : 22/01/2024

**KOMPAKT POLİÜRETANLAR
METİLEN KLORÜRE İKAME ÇÖZELTİ
RISQUE 0**

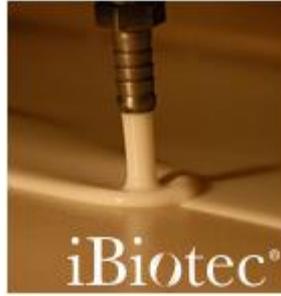
%100 GÜVENLİ

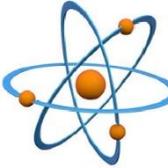
**Döküm kafalarının durulanması için
ve alçak basınç enjeksiyondaki
karışım odalarında**

TÜKETİM BÖLÜ 10

iBiotec®

**FAST CLEAN
PU 110**



 <p>I HIÇBİR TEHLİKE PİKTOGRAMI YOK Avrupa Yönetmeliği: CLP 12/22/08 GHS Yönetmelikleri</p>	 <p>İNOVASYONU YESİL KİMYA</p>	<p>ISO 14 040 KULLANIM DÖNGÜSÜ ANALİZİ</p>  <p>KARBON DENGESİ 1.55 kg Karbon Eşdeğeri</p>	 <p>VOC AZALTIMI Karbon Oranı % 0 UOB</p>	<p>LEAN MANAGEMENT</p>  <p>Réduction des consommations</p>
---	--	---	--	---

- Birçok kere yeniden kullanılabilirliğinden, yüksek doyma oranı, elastomer yüklemesi çok fazla olduğunda bile etkin olur.
- Karışım dağıtım basıncı, işlem süresi, TECAM GEL süreleri ne olursa olsun, TDI, MTI, PPDİ ve yeni nesil hızlı sertleşen NDI'ler de dahil olmak üzere, tüm PU kompakt reçineler için önerilir.
- PU cilt köpüğünde kullanılabilir

Bitkisel bazlı agromikyasal sıvı
Tehlike piktogramı yoktur (CLP GHS)
Sıcakta buhar oluşmaz
Yanıcı değildir
Organik buhar emisyonunu % 0'a indirir.
(çözücülerin yönetim planı AB Direktifleri) IED - IPPC)
Biyobozunur OCDE
Bekletmeden depolama (iş yasası – ICPE)
DIB Sınıfı sıradan endüstriyel atık
İstisnai işletme maliyeti
Düşük uçuculuk, diklorometana kıyasla
çözücü tüketimini 10 kata kadar azaltır.

KOMPAKT POLİÜRETAN UYGULAMA MAKİNESİ İÇİN KULLANIM TALİMATLARI

Poliüretan dökümünün ardından yıkama döngüsü:

- 10 saniye süreyle hava üfleme
- 3/5 saniye süreyle **FAST CLEAN PU 110** enjeksiyonu
- 30 saniye süreyle hava üfleme

(Bu süreler gösterge niteliğinde olup, poliüretanların yapısına göre değişiklik gösterebilir).

"Atık döküm" adı verilen kayıp döküm birkaç nedenden dolayı gerçekleştirilir; haznedeki kalıntıları ortadan kaldırın, hava kabarcıklarından kaçının, tekrar polioller ve izosiyanatları, muhtemelen boyaları homojen olarak karıştırın.

Yıkama döngüsü sırasında **FAST CLEAN PU 110** atıklarının geri kazanılması için karıştırma odasının yakınına hunili bir varil yerleştirilebilir, böylece bu ürün filtre edilebilir (6/10 milimetrelik bir mekanik filtre ile) ; Ayrıca, karışım 24 saat boyunca dekante edilebilir.

Böylece **FAST CLEAN PU 110** 4 kere üst üste kullanılabilir (poliüretanlara göre).

FAST CLEAN PU 110 kısa bir kap ömrü ile bile kompakt poliüretan veya polimerize köpük kalıntılarının ıslatma ile sıyrılmasını sağlayabilir.

Çift vitrajlı Derz uygulaması:

Spatulalar basit ıslatmayla ve tabancalarla püskürtülerek temizlenir.

Kullanım önlemleri:

Kullanım öncesinde ılık ortamda saklayın (donmaması için).

FAST CLEAN PU 110 PTFE derzlerle (20°C, 80°C ve 100°C'de testler) ve silikon contalarla uyumludur Neopren, Buna, Nitril, Butil veya Viton derzler ile kullanılmaktan kaçının.

TİPİK FİZİKOKİMYASAL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Görünüm	Görsel	Berrak	-
Renk	Görsel	Sari	-
Koku	Olfaktif	İçermez	-
25°C'de yoğunluk	NF EN ISO 12185	975	kg/m ³
Kırılma indisi	ISO 5661	1,4480	-
Donma noktası	ISO 3016	-4	°C
Suda çözünürlük	-	kısmi	%
40°C'de kinematik viskozite	NF EN 3104	3,0	mm ² /sn
Asit indisi	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
İyot indisi	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Su içeriği	NF ISO 6296	<0,1	%
Buharlaştırma sonrası kalıntı	NF T 30-084	0	%

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
KB indisi	ASTM D 1133	>200	-
Buharlaştırma hızı	-	>6	saat

20°C'de yüzey gerilimi	ISO 6295	32,0	Din/cm
40°C'de 100 saat bakır şerit korozyonu	ISO 2160	1a	Derecelendirme
Anilin noktası	ISO 2977	nm	°C

YANGIN GÜVENLİĞİ ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Parlama noktası (kapalı kap)	NF EN 22719	100	°C
Kendiliğinden tutuşma noktası	ASTM E 659	>270	°C
Alt patlama sınırı	NF EN 1839	2,6	% (volümetrik)
Üst patlama sınırı	NF EN 1839	28,5	% (volümetrik)
Patlayıcı, oksitleyici, yanıcı, çok veya aşırı derecede yanıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	%

TOKSİKOLOJİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Anisidin indisi	NF ISO 6885	<6	-
Peroksit indisi	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (ansidin indisi + 2x peroksit indisi)	-	<26	-
CMR, tahriş edici, aşındırıcı madde içeriği	CLP yönetmeliği	0	%
transesterifikasyondan kaynaklanan metanol kalıntı içeriği	GC-MS	0	%
Tehlikeli bileşik, CMR, irite ediciler, 100°C'de korozif bileşik emisyonu.	GC-MS	İçermez	%

ÇEVRESEL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Su için tehlikeli	WGK Almanya	1 su için tehlikeli değildir	sınıf
CEC birincil biyobozunurluk 25°C'de 21 gün	L 33 T82	>80	%
28 gün boyunca kolay biyolojik bozunabilirlik OECD 301 A COD kaybolma	ISO 7827	>80	%
28 Gün boyunca kolay ve nihai biyolojik bozunabilirlik OECD 301 D 67 günde biyobozunma	Modifiye MITI	>90	%

Kullanım önlemleri: Ürün ve ambalajının kırılması durumunda metal ambalaj kullanmayın.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.