

# iBiotec®

ALTERNATIF SOLVENTLER - CMR REPLASMANI  
EKO-SOLVENT

Teknik Bilgi - Sürümü : 22/01/2024

**KOMPAKT POLİÜRETANLAR  
METİLEN KLORÜRE İKAME ÇÖZELTİ  
RISQUE 0**

**%100 GÜVENLİ**


**Döküm kafalarının durulanması için  
ve alçak basınç enjeksiyondaki  
karışım odalarında**

**TÜKETİM BÖLÜ 10**

# iBiotec®

**FAST CLEAN  
PU 110**



|  |  |   |  |  |
|--|--|---|--|--|
|  <p><b>I HIÇBİR<br/>TEHLİKE PİKTOGRAMI<br/>YOK</b><br/>Avrupa Yönetmeliği<br/>CLP 12/22/2008<br/>GHS Yönetmelikleri</p> |  <p><b>İNOVASYONU<br/>YESİL KİMYA</b></p> | <p>ISO 14 040 KULLANIM DÖNGÜSÜ ANALİZİ</p>  <p><b>KARBON DENGESİ</b><br/>1.55 kg Karbon<br/>Eşdeğeri</p> |  <p><b>VOC AZALTIMI</b><br/>Karbon Oranı<br/>% 0 UOB</p> | <p><b>LEAN MANAGEMENT</b></p>  <p>Réduction des consommations</p> |
|--|--|---|--|--|

- Birçok kere yeniden kullanılabilirliğinden, yüksek doyma oranı, elastomer yüklemesi çok fazla olduğunda bile etkin olur.
- Karışım dağıtım basıncı, işlem süresi, TECAM GEL süreleri ne olursa olsun, TDI, MTI, PPDİ ve yeni nesil hızlı sertleşen NDI'ler de dahil olmak üzere, tüm PU kompakt reçineler için önerilir.
- PU cilt köpüğünde kullanılabilir

Bitkisel bazlı agromikyasal sıvı  
Tehlike piktogramı yoktur (CLP GHS)  
Sıcakta buhar oluşmaz  
Yanıcı değildir  
Organik buhar emisyonunu % 0'a indirir.  
(çözücülerin yönetim planı AB Direktifleri) IED - IPPC )  
Biyobozunur OCDE  
Bekletmeden depolama (iş yasası – ICPE)  
DIB Sınıfı sıradan endüstriyel atık  
İstisnai işletme maliyeti  
Düşük uçuculuk, diklorometana kıyasla  
çözücü tüketimini 10 kata kadar azaltır.

## KOMPAKT POLİÜRETAN UYGULAMA MAKİNESİ İÇİN KULLANIM TALİMATLARI

### Poliüretan dökümünün ardından yıkama döngüsü:

- 10 saniye süreyle hava üfleme
- 3/5 saniye süreyle **FAST CLEAN PU 110** enjeksiyonu
- 30 saniye süreyle hava üfleme

(Bu süreler gösterge niteliğinde olup, poliüretanların yapısına göre değişiklik gösterebilir).

"Atık döküm" adı verilen kayıp döküm birkaç nedenden dolayı gerçekleştirilir; haznedeki kalıntıları ortadan kaldırın, hava kabarcıklarından kaçının, tekrar polioller ve izosiyanatları, muhtemelen boyaları homojen olarak karıştırın.

Yıkama döngüsü sırasında **FAST CLEAN PU 110** atıklarının geri kazanılması için karıştırma odasının yakınına hunili bir varil yerleştirilebilir, böylece bu ürün filtre edilebilir (6/10 milimetrelik bir mekanik filtre ile) ; Ayrıca, karışım 24 saat boyunca dekante edilebilir.

Böylece **FAST CLEAN PU 110** 4 kere üst üste kullanılabilir (poliüretanlara göre).

**FAST CLEAN PU 110** kısa bir kap ömrü ile bile kompakt poliüretan veya polimerize köpük kalıntılarının ıslatma ile sıyrılmasını sağlayabilir.

Çift vitrajlı Derz uygulaması:

Spatulalar basit ıslatmayla ve tabancalarla püskürtülerek temizlenir.

### Kullanım önlemleri:

Kullanım öncesinde ılık ortamda saklayın (donmaması için).

**FAST CLEAN PU 110** PTFE derzlerle (20°C, 80°C ve 100°C'de testler) ve silikon contalarla uyumludur Neopren, Buna, Nitril, Butil veya Viton derzler ile kullanmaktan kaçının.

## TİPİK FİZİKOKİMYASAL ÖZELLİKLER

| ÖZELLİKLER                    | STANDARTLAR     | DEĞERLER | BİRİMLER              |
|-------------------------------|-----------------|----------|-----------------------|
| Görünüm                       | Görsel          | Berrak   | -                     |
| Renk                          | Görsel          | Sari     | -                     |
| Koku                          | Olfaktif        | İçermez  | -                     |
| 25°C'de yoğunluk              | NF EN ISO 12185 | 975      | kg/m <sup>3</sup>     |
| Kırılma indisi                | ISO 5661        | 1,4480   | -                     |
| Donma noktası                 | ISO 3016        | -4       | °C                    |
| Suda çözünürlük               | -               | kısmi    | %                     |
| 40°C'de kinematik viskozite   | NF EN 3104      | 3,0      | mm <sup>2</sup> /sn   |
| Asit indisi                   | EN 14104        | <1       | mg(KOH)/g             |
| İyot indisi                   | NF EN 14111     | 0        | gl <sub>2</sub> /100g |
| Su içeriği                    | NF ISO 6296     | <0,1     | %                     |
| Buharlaştırma sonrası kalıntı | NF T 30-084     | 0        | %                     |

### PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

| ÖZELLİKLER         | STANDARTLAR | DEĞERLER | BİRİMLER |
|--------------------|-------------|----------|----------|
| KB indisi          | ASTM D 1133 | >200     | -        |
| Buharlaştırma hızı | -           | >6       | saat     |

|  |          |      |                |
|--|----------|------|----------------|
| 20°C'de yüzey gerilimi                 | ISO 6295 | 32,0 | Din/cm         |
| 40°C'de 100 saat bakır şerit korozyonu | ISO 2160 | 1a   | Derecelendirme |
| Anilin noktası                         | ISO 2977 | nm   | °C             |

### YANGIN GÜVENLİĞİ ÖZELLİKLERİ

| ÖZELLİKLER   | STANDARTLAR     | DEĞERLER | BİRİMLER       |
|--|-----------------|----------|----------------|
| Parlama noktası (kapalı kap)   | NF EN 22719     | 100      | °C             |
| Kendiliğinden tutuşma noktası  | ASTM E 659      | >270     | °C             |
| Alt patlama sınırı   | NF EN 1839      | 2,6      | % (volümetrik) |
| Üst patlama sınırı   | NF EN 1839      | 28,5     | % (volümetrik) |
| Patlayıcı, oksitleyici, yanıcı, çok veya aşırı derecede yanıcı madde içeriği | CLP yönetmeliği | 0        | %              |

### TOKSİKOLOJİK ÖZELLİKLER

| ÖZELLİKLER   | STANDARTLAR     | DEĞERLER | BİRİMLER                |
|--|-----------------|----------|-------------------------|
| Anisidin indisi  | NF ISO 6885     | <6       | -                       |
| Peroksit indisi  | NF ISO 3960     | <10      | meq(O <sub>2</sub> )/kg |
| TOTOX (ansidin indisi + 2x peroksit indisi)                                | -               | <26      | -                       |
| CMR, tahriş edici, aşındırıcı madde içeriği                                | CLP yönetmeliği | 0        | %                       |
| transesterifikasyondan kaynaklanan metanol kalıntı içeriği                 | GC-MS           | 0        | %                       |
| Tehlikeli bileşik, CMR, irite ediciler, 100°C'de korozif bileşik emisyonu. | GC-MS           | İçermez  | %                       |

### ÇEVRESEL ÖZELLİKLER

| ÖZELLİKLER   | STANDARTLAR   | DEĞERLER                        | BİRİMLER |
|--|---------------|---------------------------------|----------|
| Su için tehlikeli  | WGK Almanya   | 1<br>su için tehlikeli değildir | sınıf    |
| CEC birincil biyobozunurluk 25°C'de 21 gün   | L 33 T82      | >80                             | %        |
| 28 gün boyunca kolay biyolojik bozunabilirlik OECD 301 A COD kaybolma                  | ISO 7827      | >80                             | %        |
| 28 Gün boyunca kolay ve nihai biyolojik bozunabilirlik OECD 301 D 67 günde biyobozunma | Modifiye MITI | >90                             | %        |

**Kullanım önlemleri: Ürün ve ambalajının kırılması durumunda metal ambalaj kullanmayın.**

iBiotec® Tec Industries®Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

#### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.